СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ

Для мастерских, производственных участков и серийной сборки

СТАЛЬГРАД

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ТОЧНАЯ СИСТЕМА D16
Отверстия Ø16 мм и сетка 50×50 мм для быстрой установки оснастки

ЖЁСТКАЯ СТОЛЕШНИЦА
Стандартное или усиленное исполнение под разные нагрузки

ДВА ТИПА ОСНОВАНИЯ
Болтовое — для перевозки, сварное — для максимальной жёсткости

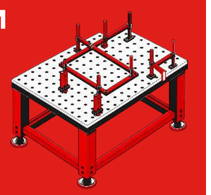
ОПОРЫ ИЛИ КОЛЁСА
Регулировка по уровню или мобильное рабочее место с тормозом

АЗОТИРОВАНИЕ в исполнениях МАКС
Повышает износостойкость и облегчает очистку поверхности



РАБОЧАЯ ОСНОВА ДЛЯ МОЧНОЙ СБОРКИ

Для сварки рам, каркасов и серийных изделий. Размер, столешница, основание и оснастка D16 подбираются под задачу









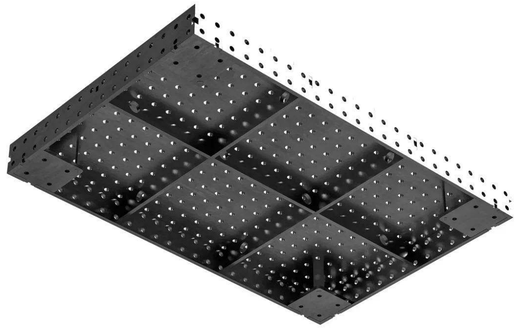
ДВА ИСПОЛНЕНИЯ СТОЛЕШНИЦЫ — ОДНА СИСТЕМА D16

СТАЛЬГРАД

СТАНДАРТНАЯ «ПРОФИ/ПРОФИ МАКС»

Ст3 • 6–10 мм



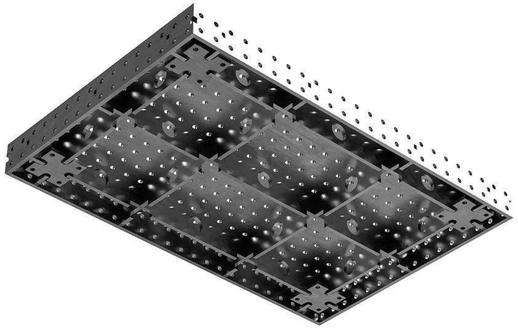


- Стандартная жёсткость
- Отверстия Ø16 мм и сетка 50×50 мм
- Допустимая нагрузка — до 2000 кг*

УСИЛЕННАЯ «БРОНЯ/БРОНЯ МАКС»

09Г2С • 8–12 мм





- Повышенная жёсткость
- Отверстия Ø16 мм и сетка 50×50 мм
- Допустимая нагрузка — до 3000 кг*

Общие опции: болтовое или сварное основание • регулируемые опоры или колёса • азотирование в исполнениях МАКС

*Зависит от размера и исполнения стола

ВОСЕМЬ ТИПОВЫХ РАЗМЕРОВ
В ЕДИНОМ РАКУРСЕ

СТАЛЬГРАД

Все столы выполнены на модульной системе D16
с отверстиями Ø16 мм и сеткой 50×50 мм

1000 × 1000 мм



4 опоры

1200 × 800 мм



4 опоры

1200 × 1200 мм



4 опоры

1500 × 1000 мм



4 опоры

1500 × 1500 мм



4 опоры

2000 × 1000 мм



6 опор

2400 × 1200 мм



6 опор

2950 × 1450 мм



8 опор

Надёжная конструкция
для профессиональных задач

Точная геометрия
и повторяемость сборки

Модульная система D16
максимум возможностей

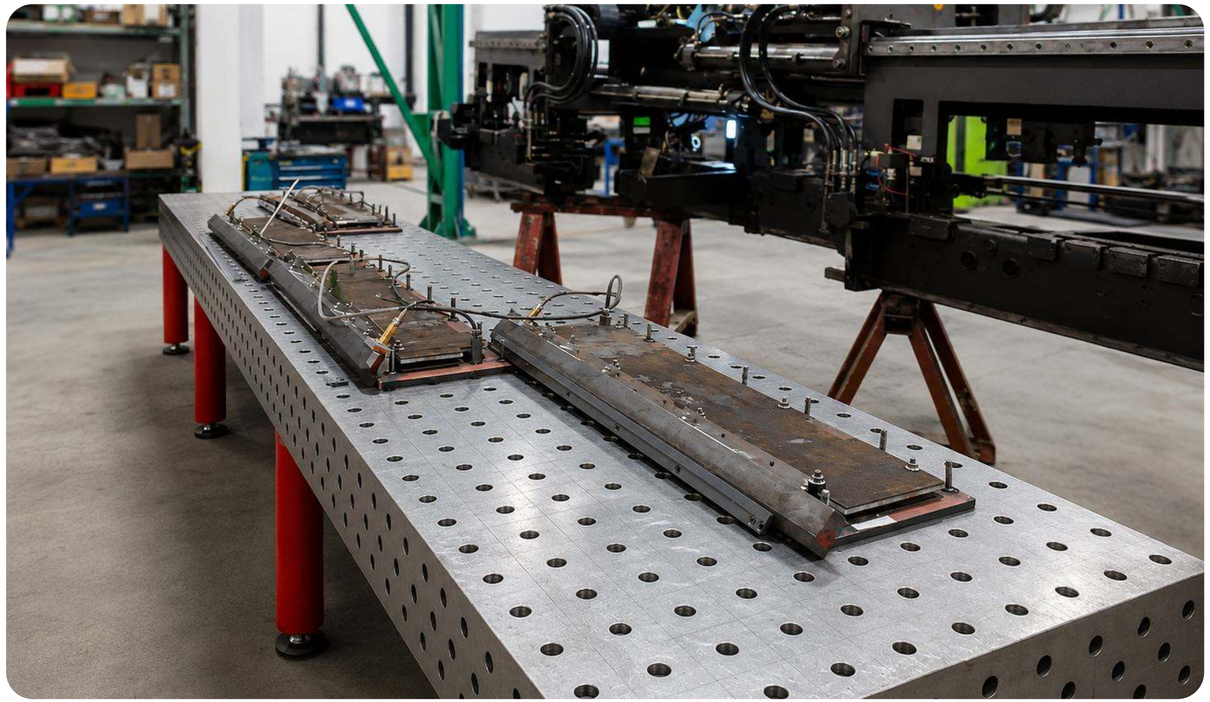
Совместимость
с оснасткой системы D16

*Изображения приведены не в масштабе

НЕСТАНДАРТНЫЕ СТОЛЫ: РЕАЛЬНЫЕ ПРИМЕРЫ

СТАЛЬГРАД

НЕСТАНДАРТНЫЙ СТОЛ №1
СВАРОЧНО-СБОРОЧНЫЙ СТОЛ ДЛЯ ДЛИННОМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



СИСТЕМА D16
Отверстия Ø16 мм с координатной сеткой 50×50 мм

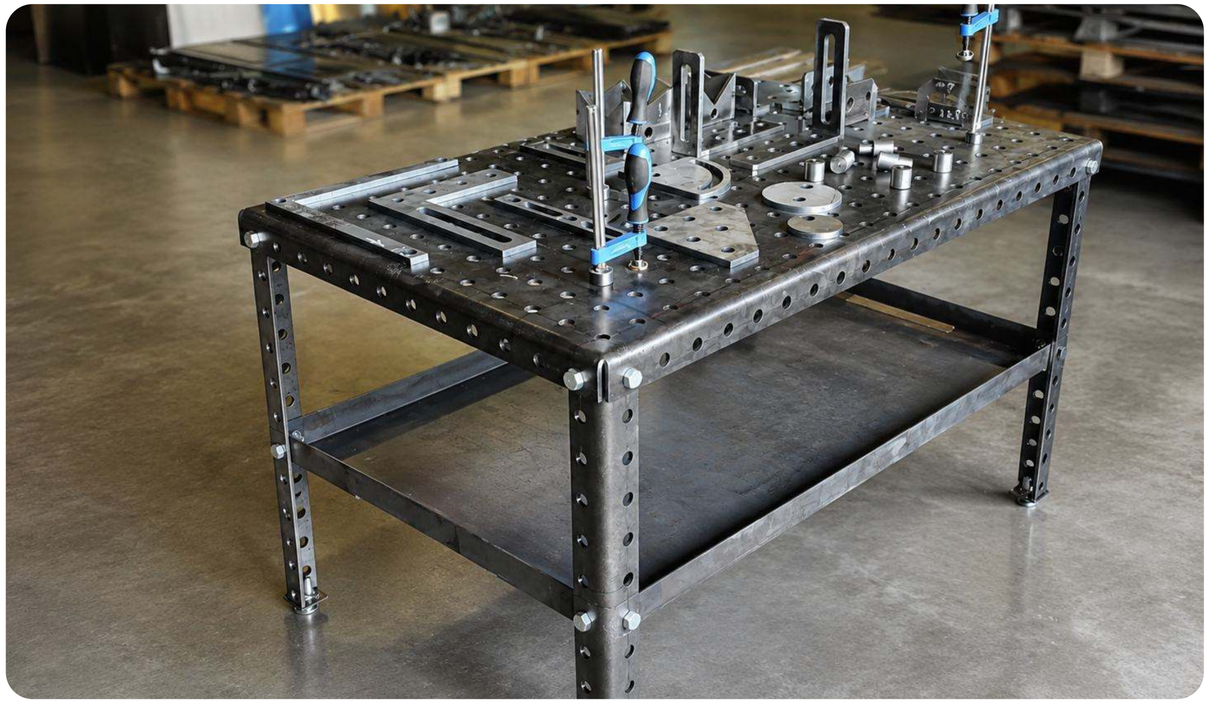
БОЛЬШАЯ РАБОЧАЯ ЗОНА
Для сборки длинномерных и крупногабаритных изделий

УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ
Дополнительные опоры обеспечивают жёсткость и устойчивость

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
Размер, толщина столешницы и основание подбираются под задачу

*Изготавливается индивидуально по техническому заданию

НЕСТАНДАРТНЫЙ СТОЛ №2
СЛЕСАРНЫЙ ВЕРСТАК D16



МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА
Отверстия Ø16 мм, сетка 50×50 мм и разметочная линейка

ЖЁСТКАЯ СТОЛЕШНИЦА
Сталь Ст3 толщиной 4 или 5 мм с приваренными рёбрами жёсткости

РЕГУЛИРУЕМАЯ КОНСТРУКЦИЯ
Разборное болтовое соединение и регулируемые по высоте опоры

НИЖНИЙ ПОДДОН
Сталь 2 мм, регулировка по высоте и отверстия для удаления мусора

**Рабочая поверхность 1000×600 мм, высота 830 ± 20 мм

ОСНАСТКА D16 РАЗДЕЛЕНА НА СЕМЬ ТОВАРНЫХ ГРУПП

СТАЛЬГРАД

01 ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ УПОРЫ



Точная фиксация
с эксцентриковым механизмом

02 ПРЯМЫЕ И ПАЗОВЫЕ УПОРЫ



Надёжная фиксация
в продольных и поперечных пазах

03 УГОЛЬНИКИ И УПОРЫ



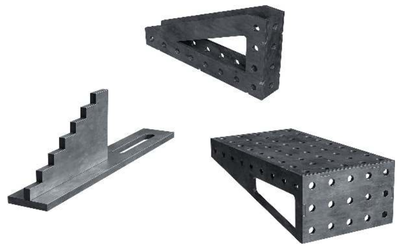
Для точной сборки и контроля
угловых соединений

04 СТРУБЦИНЫ И ПРИЖИМЫ



Надёжный прижим
деталей при сборке и сварке

05 3D-ЭЛЕМЕНТЫ И РАСШИРЕНИЕ



Расширение функциональности
и решения сложных задач

06 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ УПОРЫ



Фиксация и позиционирование
цилиндрических деталей

07 КОМПЛЕКТ D16 «СТАРТ»



Готовое решение для быстрого
старта работы на системе D16

Надёжная конструкция
для профессиональных задач

Точная геометрия
и повторяемость сборки

Модульная система D16
максимум возможностей

Совместимость
с оснасткой системы D16