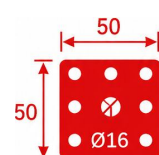


СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ

Для мастерских, производственных
участков и серийной сборки

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



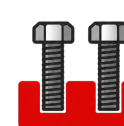
ТОЧНАЯ СИСТЕМА D16

Отверстия Ø16 мм и сетка 50×50 мм
для быстрой установки оснастки



ЖЁСТКАЯ СТОЛЕШНИЦА

Стандартное или усиленное
исполнение под разные нагрузки



ДВА ТИПА ОСНОВАНИЯ

Болтовое — для перевозки, сварное —
для максимальной жёсткости



ОПОРЫ ИЛИ КОЛЁСА

Регулировка по уровню или мобильное
рабочее место с тормозом

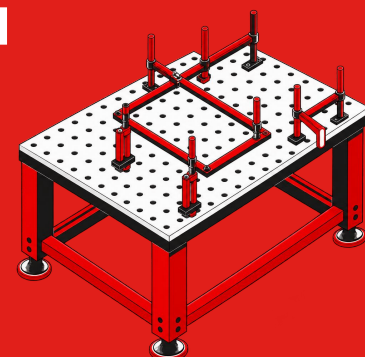


АЗОТИРОВАНИЕ в исполнениях МАКС

Повышает износостойкость
и облегчает очистку поверхности

РАБОЧАЯ ОСНОВА для точной сборки

Для сварки рам, каркасов
и серийных изделий.
Размер, столешница,
основание и оснастка
D16 подбираются
под задачу

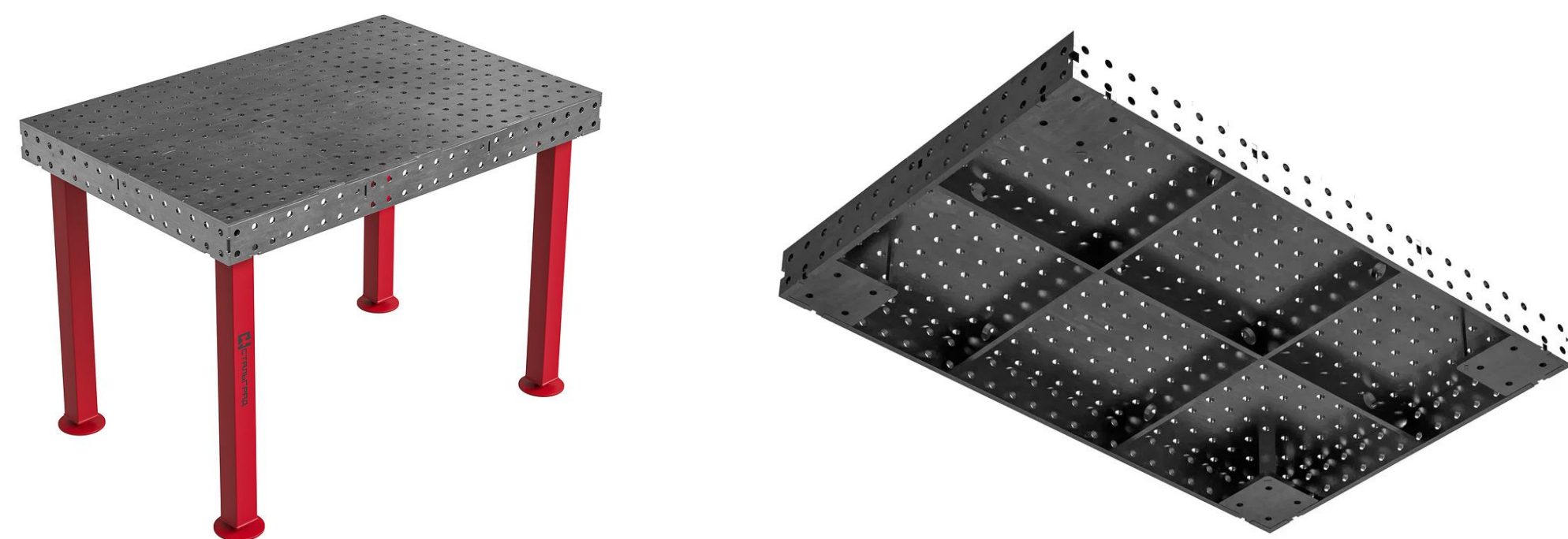


ДВА ИСПОЛНЕНИЯ СТОЛЕШНИЦЫ — ОДНА СИСТЕМА О16



СТАНДАРТНАЯ «ПРОФИ/ПРОФИ МАКС»

Ст3 • 6–10 мм



Стандартная
жесткость

Отверстия Ø16 мм
и сетка 50×50 мм



Допустимая нагрузка
— до 2000 кг*

УСИЛЕННАЯ «БРОНЯ/БРОНЯ МАКС»

09Г2С • 8–12 мм



Повышенная
жесткость

Отверстия Ø16 мм
и сетка 50×50 мм



Допустимая нагрузка
— до 3000 кг*

Общие опции: болтовое или сварное основание • регулируемые опоры или колёса • азотирование в исполнениях МАКС

ВОСЕМЬ ТИПОВЫХ РАЗМЕРОВ В ЕДИНОМ РАКУРСЕ



Все столы выполнены на модульной системе D16
с отверстиями **Ø16 мм** и сеткой **50×50 мм**

1000 × 1000 мм



 4 опоры

1200 × 800 мм



 4 опоры

1200 × 1200 мм



 4 опоры

1500 × 1000 мм



 4 опоры

1500 × 1500 мм



 4 опоры

2000 × 1000 мм



 6 опор

2400 × 1200 мм



 6 опор

2950 × 1450 мм



 8 опор



Надёжная конструкция
для профессиональных задач



Точная геометрия
и повторяемость сборки



Модульная система D16
максимум возможностей



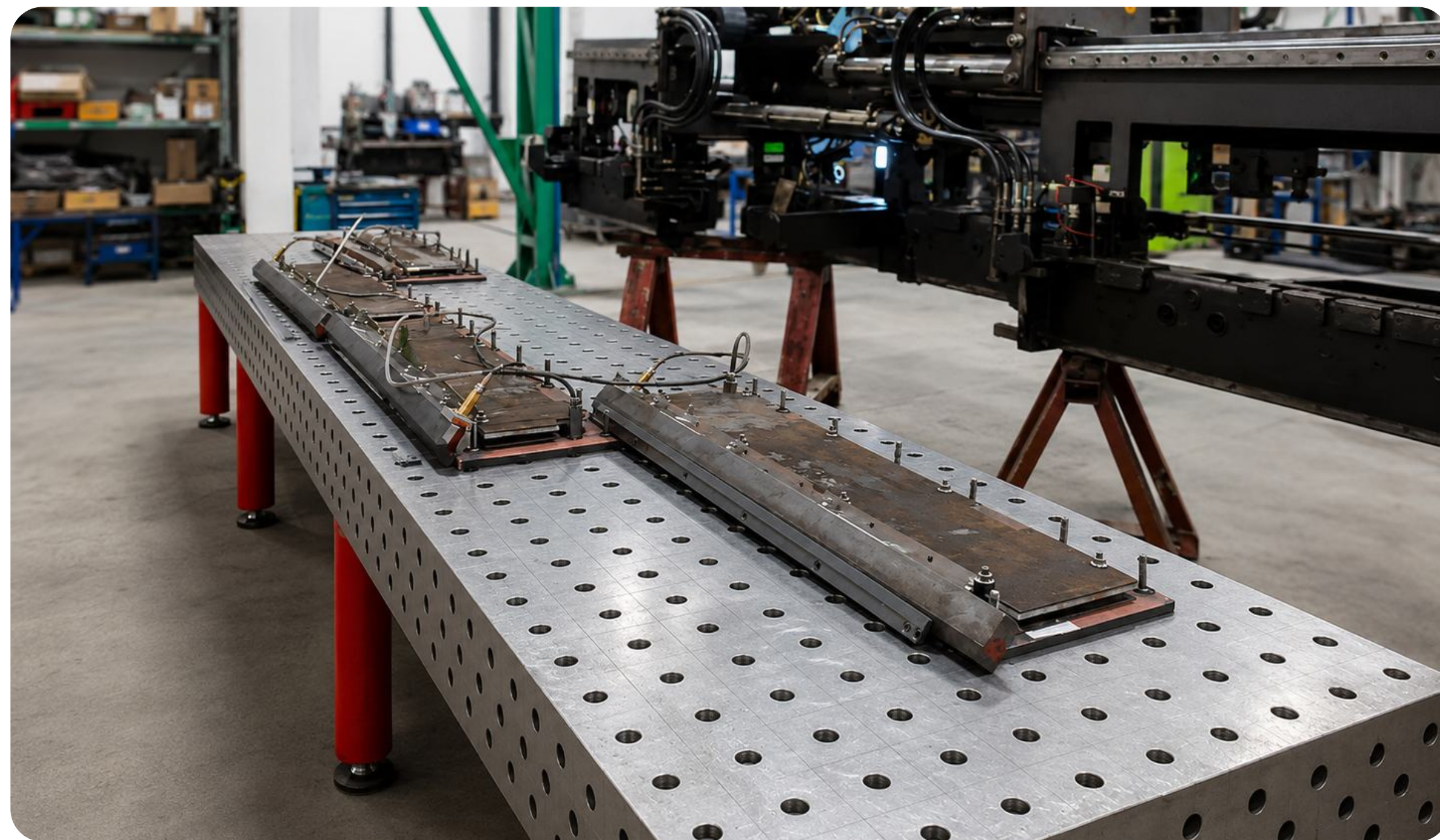
Совместимость
с оснасткой системы D16

*Изображения приведены не в масштабе

НЕСТАНДАРТНЫЕ СТОЛЫ: РЕАЛЬНЫЕ ПРИМЕРЫ



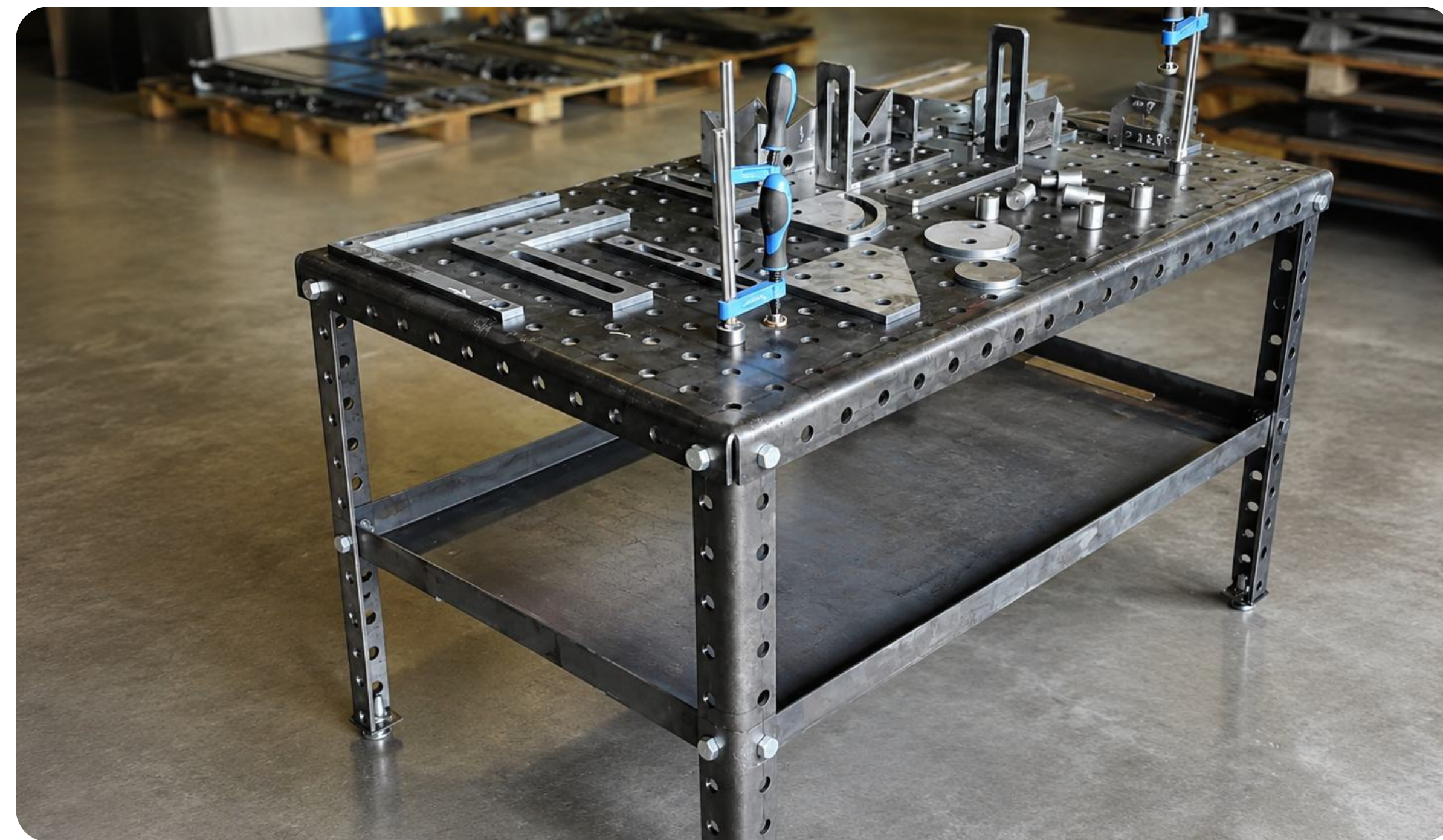
НЕСТАНДАРТНЫЙ СТОЛ №1
СВАРОЧНО-СБОРОЧНЫЙ СТОЛ ДЛЯ ДЛИННОМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



-  **СИСТЕМА D16**
Отверстия Ø16 мм с координатной сеткой 50×50 мм
-  **БОЛЬШАЯ РАБОЧАЯ ЗОНА**
Для сборки длинномерных и крупногабаритных изделий
-  **УСИЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ**
Дополнительные опоры обеспечивают жёсткость и устойчивость
-  **ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**
Размер, толщина столешницы и основание подбираются под задачу

*Изготавливается индивидуально по техническому заданию

НЕСТАНДАРТНЫЙ СТОЛ №2
СЛЕСАРНЫЙ ВЕРСТАК D16



-  **МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА**
Отверстия Ø16 мм, сетка 50×50 мм и разметочная линейка
-  **ЖЁСТКАЯ СТОЛЕШНИЦА**
Сталь Ст3 толщиной 4 или 5 мм с приваренными рёбрами жёсткости
-  **РЕГУЛИРУЕМАЯ КОНСТРУКЦИЯ**
Разборное болтовое соединение и регулируемые по высоте опоры
-  **НИЖНИЙ ПОДДОН**
Сталь 2 мм, регулировка по высоте и отверстия для удаления мусора

**Рабочая поверхность 1000×600 мм, высота 830 ± 20 мм

ОСНАСТКА D16 РАЗДЕЛЕНА НА СЕМЬ ТОВАРНЫХ ГРУПП

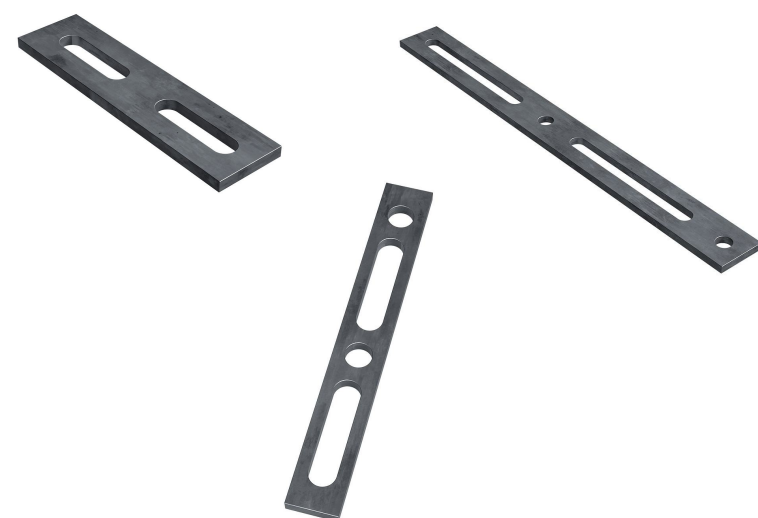


01 ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ УПОРЫ



 Точная фиксация
с эксцентриковым механизмом

02 ПРЯМЫЕ И ПАЗОВЫЕ УПОРЫ



 Надёжная фиксация
в продольных и поперечных пазах

03 УГОЛЬНИКИ И УПОРЫ



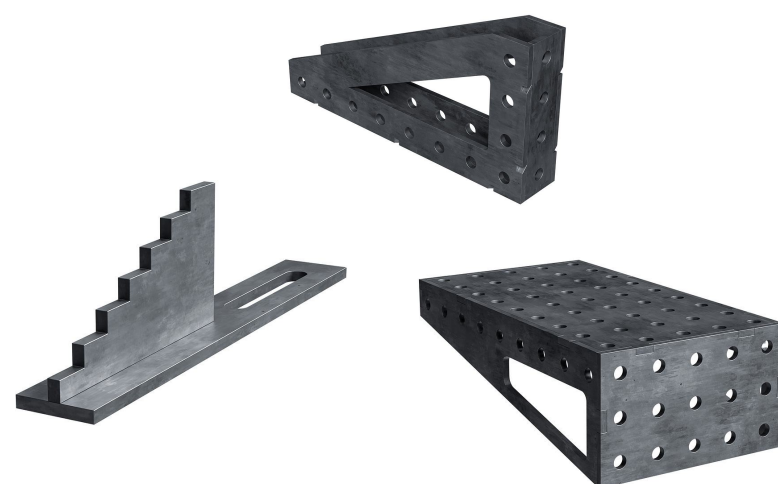
 Для точной сборки и контроля
угловых соединений

04 СТРУБЦИНЫ И ПРИЖИМЫ



 Надёжный прижим
деталей при сборке и сварке

05 3D-ЭЛЕМЕНТЫ И РАСШИРЕНИЕ



 Расширение функциональности
и решения сложных задач

06 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ УПОРЫ



 Фиксация и позиционирование
цилиндрических деталей

07 КОМПЛЕКТ D16 «СТАРТ»



 Готовое решение для быстрого
старта работы на системе D16

 Надёжная конструкция
для профессиональных задач

 Точная геометрия
и повторяемость сборки

 Модульная система D16
максимум возможностей

 Совместимость
с оснасткой системы D16