

# **ПАСПОРТ ЛИНЕЙКИ ИЗДЕЛИЙ**

**Сварочные столы СТАЛЬГРАД ЗД «ПРОФИ» (Д16,  
столешница 10 мм)**

Редакция: 1.1 (сталь СтЗсп/пс-5)

Назначение документа: технические характеристики, модельный ряд, комплектация, правила эксплуатации.

Обозначение документа: СГ-ПСЛ-ПРОФИ-10-Д16-1.1

Дата выпуска: 08.02.2026

Настоящий документ является частью технической документации на изделия линейки «ПРОФИ» и предназначен для использования при выборе, эксплуатации и учёте изделий.

## **1. Назначение и область применения**

Сварочные столы СТАЛЬГРАД 3Д «ПРОФИ» предназначены для сборочно-сварочных работ и точной фиксации деталей/оснастки при изготовлении металлоконструкций, рам, кронштейнов, узлов и изделий, требующих повторяемости геометрии. Подходят для цехов, мастерских, участков сборки.

## **2. Позиционирование линейки**

ПРОФИ - универсальная 3Д-линейка для ежедневной работы: жёсткая конструкция, удобная система Д16, оптимальная масса/ресурс и высокая повторяемость сборки за счёт перфорации и координатной сетки.

## **3. Техническая платформа (единая для всей линейки)**

### **3.1. Система и геометрия**

Система отверстий: Д16

Тип отверстий: сквозные

Шаг отверстий: 50 мм

Координатная сетка: 50×50 мм (нанесение по технологии производства)

Толщина столешницы: 10 мм

Перфорация боковых граней столешницы: предусмотрена (для фиксации с торца/сбоку)

### **3.2. Основание и опоры**

Опоры: профильная труба 50×50 мм (ширина×глубина)

Связи основания: поперечные и продольные перемычки между опорами (в базе линейки)

Подпятники опор: чёрные

### **3.3. Материалы (сталь)**

Столешница: Ст3сп/пс-5

Каркас/опоры/связи: Ст3сп/пс-5

### **3.4. Покрытие и внешний вид**

Опоры/каркас: порошковая окраска, красный цвет

Подпятники: чёрные

Рабочая поверхность столешницы: без окраски (рабочая зона)

#### **4. Основные преимущества**

- 3Д-система Д16 - универсальный стандарт для большинства задач.
- Столешница 10 мм - оптимальный баланс жёсткости и ресурса.
- Связи между опорами - устойчивость и минимизация вибраций/«гуляния».
- Боковая перфорация - удобная фиксация по периметру.
- Опоры 50×50 - жёсткое основание при компактной геометрии.

#### **5. Модельный ряд, наименования, сокращения, опоры и допустимая нагрузка**

Допустимая нагрузка указана как равномерно распределённая по столешнице. Для точечной нагрузки (домкрат/пресс/локальная нагрузка) рекомендуется принимать до 50% от значений ниже.

Таблица 1 - Модельный ряд линейки «ПРОФИ»

Полное наименование (для сайта)	Сокращение (рус.)	Обозначение (рус.)	Размер (Д×Ш), мм	Кол-во опор	Допустимая нагрузка, кг
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1200×800 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1200×800 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1200×800	1200×800	4	до 1200
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1000×1000 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1000×1000 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1000×1000	1000×1000	4	до 1200
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1200×1200 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1200×1200 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1200×1200	1200×1200	4	до 1500
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1500×1000 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1500×1000 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1500×1000	1500×1000	4	до 1500
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1500×1500 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1500×1500 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1500×1500	1500×1500	4	до 2000
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 2000×1000 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 2000×1000 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-2000×1000	2000×1000	6	до 2500
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 2400×1200 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 2400×1200 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-2400×1200	2400×1200	6	до 3000
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 2950×1450 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 2950×1450 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-2950×1450	2950×1450	6	до 3500

## **6. Нормы качества и контроль**

Плоскостность рабочей поверхности: целевое значение не хуже 0,5 мм на 1000 мм (контроль ОТК).

Отверстия Д16: отсутствие заусенцев, подготовка к установке оснастки.

Кромки и грани: снятие острых кромок, безопасность при работе.

Устойчивость основания: обеспечивается связями между опорами и геометрией каркаса.

## **7. Комплектация**

### **7.1. Базовая комплектация (по умолчанию)**

- столешница ЗД 10 мм, Д16, шаг 50 мм, координатная сетка 50×50
- основание: опоры 50×50, связи между опорами
- подпятники чёрные
- маркировка изделия (при наличии стандарта)
- паспорт изделия

### **7.2. Дополнительные опции (по запросу)**

- колёсная база (колёса с фиксаторами)
- нижняя полка/полки, держатели инструмента и кабеля
- лазерная маркировка сетки/логотипа/серийного номера
- усиленные связи (для тяжёлых режимов)
- расширители/крылья (при наличии в продуктовой матрице)

## **8. Правила эксплуатации и обслуживания**

- Установить стол на ровное основание, проверить устойчивость и уровень.
- Регулярно очищать рабочую поверхность от брызг/окалины.
- При хранении во влажных условиях - наносить тонкий слой защитного масла на рабочую поверхность.

- Избегать длительной точечной нагрузки выше рекомендованных значений.

## **9. Транспортировка и хранение**

- Перевозка в упаковке, исключающей ударные нагрузки по кромкам и углам столешницы.

- Хранить в сухом помещении, не допускать контакта с агрессивной средой и конденсатом.

## **10. Идентификация изделия (для учёта)**

Линейка: СТАЛЬГРАД 3Д «ПРОФИ»

Система: Д16

Толщина столешницы: 10 мм

Сталь: СтЗсп/пс-5

Обозначение: СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-(размер)

**ПАСПОРТ ЛИНЕЙКИ ИЗДЕЛИЙ**

**Сварочные столы СТАЛЬГРАД ЗД «ПРОФИ» (Д16, столешница 10 мм)**

Редакция: 1.1 (сталь СтЗсп/пс-5)

Назначение документа: технические характеристики, модельный ряд, комплектация, правила эксплуатации.

Обозначение документа: СГ-ПСЛ-ПРОФИ-10-Д16-1.1

Дата выпуска: 08.02.2026

Настоящий документ является частью технической документации на изделия линейки «ПРОФИ» и предназначен для использования при выборе, эксплуатации и учёте изделий.

Редакция: 1.1    Сталь: СтЗсп/пс-5    Дата: 08.02.2026 Обозначение документа: СГ-ПСЛ-ПРОФИ-10-Д16-1.1 Сварочные столы СТАЛЬГРАД ЗД «ПРОФИ» (Д16, 10 мм) Наименование: Паспорт линейки изделий				
			Лист	Листов
			1	6
Разраб.	подпись	дата		
Пров.	подпись	дата		
Утв.	подпись	дата		

## **1. Назначение и область применения**

Сварочные столы СТАЛЬГРАД 3Д «ПРОФИ» предназначены для сборочно-сварочных работ и точной фиксации деталей/оснастки при изготовлении металлоконструкций, рам, кронштейнов, узлов и изделий, требующих повторяемости геометрии. Подходят для цехов, мастерских, участков сборки.

## **2. Позиционирование линейки**

ПРОФИ - универсальная 3Д-линейка для ежедневной работы: жёсткая конструкция, удобная система Д16, оптимальная масса/ресурс и высокая повторяемость сборки за счёт перфорации и координатной сетки.

## **3. Техническая платформа (единая для всей линейки)**

### **3.1. Система и геометрия**

Система отверстий: Д16

Тип отверстий: сквозные

Шаг отверстий: 50 мм

Координатная сетка: 50×50 мм (нанесение по технологии производства)

Толщина столешницы: 10 мм

Перфорация боковых граней столешницы: предусмотрена (для фиксации с торца/сбоку)

### **3.2. Основание и опоры**

Опоры: профильная труба 50×50 мм (ширина×глубина)

Связи основания: поперечные и продольные перемычки между опорами (в базе линейки)

Подпятники опор: чёрные

### **3.3. Материалы (сталь)**

Столешница: Ст3сп/пс-5

Каркас/опоры/связи: Ст3сп/пс-5

### **3.4. Покрытие и внешний вид**



Опоры/каркас: порошковая окраска, красный цвет

Подпятники: чёрные

Рабочая поверхность столешницы: без окраски (рабочая зона)

#### **4. Основные преимущества**

- 3Д-система Д16 - универсальный стандарт для большинства задач.
- Столешница 10 мм - оптимальный баланс жёсткости и ресурса.
- Связи между опорами - устойчивость и минимизация вибраций/«гуляния».
- Боковая перфорация - удобная фиксация по периметру.
- Опоры 50×50 - жёсткое основание при компактной геометрии.

#### **5. Модельный ряд, наименования, сокращения, опоры и допустимая нагрузка**

Допустимая нагрузка указана как равномерно распределённая по столешнице. Для точечной нагрузки (домкрат/пресс/локальная нагрузка) рекомендуется принимать до 50% от значений ниже.

# ПАСПОРТ ЛИНЕЙКИ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 1 - Модельный ряд линейки «ПРОФИ»

Полное наименование (для сайта)	Сокращение (рус.)	Обозначение (рус.)	Размер (Д×Ш), мм	Кол-во опор	Допустимая нагрузка, кг
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1200×800 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1200×800 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1200×800	1200×800	4	до 1200
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1000×1000 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1000×1000 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1000×1000	1000×1000	4	до 1200
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1200×1200 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1200×1200 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1200×1200	1200×1200	4	до 1500
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1500×1000 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1500×1000 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1500×1000	1500×1000	4	до 1500
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 1500×1500 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 1500×1500 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-1500×1500	1500×1500	4	до 2000
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 2000×1000 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 2000×1000 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-2000×1000	2000×1000	6	до 2500
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 2400×1200 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 2400×1200 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-2400×1200	2400×1200	6	до 3000
Сварочный стол 3Д ПРОФИ 10 мм 2950×1450 Д16	Стол 3Д ПРОФИ 10 / 2950×1450 / Д16	СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-2950×1450	2950×1450	6	до 3500

## **6. Нормы качества и контроль**

Плоскостность рабочей поверхности: целевое значение не хуже 0,5 мм на 1000 мм (контроль ОТК).

Отверстия Д16: отсутствие заусенцев, подготовка к установке оснастки.

Кромки и грани: снятие острых кромок, безопасность при работе.

Устойчивость основания: обеспечивается связями между опорами и геометрией каркаса.

## **7. Комплектация**

### **7.1. Базовая комплектация (по умолчанию)**

- столешница ЗД 10 мм, Д16, шаг 50 мм, координатная сетка 50×50
- основание: опоры 50×50, связи между опорами
- подпятники чёрные
- маркировка изделия (при наличии стандарта)
- паспорт изделия

### **7.2. Дополнительные опции (по запросу)**

- колёсная база (колёса с фиксаторами)
- нижняя полка/полки, держатели инструмента и кабеля
- лазерная маркировка сетки/логотипа/серийного номера
- усиленные связи (для тяжёлых режимов)
- расширители/крылья (при наличии в продуктовой матрице)

## **8. Правила эксплуатации и обслуживания**

- Установить стол на ровное основание, проверить устойчивость и уровень.
- Регулярно очищать рабочую поверхность от брызг/окалины.
- При хранении во влажных условиях - наносить тонкий слой защитного масла на рабочую поверхность.

- Избегать длительной точечной нагрузки выше рекомендованных значений.

## **9. Транспортировка и хранение**

- Перевозка в упаковке, исключающей ударные нагрузки по кромкам и углам столешницы.
- Хранить в сухом помещении, не допускать контакта с агрессивной средой и конденсатом.

## **10. Идентификация изделия (для учёта)**

Линейка: СТАЛЬГРАД 3Д «ПРОФИ»

Система: Д16

Толщина столешницы: 10 мм

Сталь: СтЗсп/пс-5

Обозначение: СГ-3Д-ПРОФИ-10-Д16-(размер)