



## **Ученические комплекты**

### **Техническое описание и паспорт серия «УЧЕНИК»**

Г. Москва



## **1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Верстаки серии "Уч" идеально подходят для использования в учебных заведениях, таких как технические колледжи, профучилища и школы. Они предназначены для проведения столярных, слесарных, сборочных и монтажных работ, обеспечивая учащимся высокую прочность и надежность при выполнении практических заданий. Конструкция верстаков разработана с учетом особенностей учебного процесса, что делает их оптимальным решением для формирования практических навыков у студентов в безопасной и комфортной рабочей среде.

## **2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

2.1. Ученические комплекты серии «Ученик - УЧ» разработаны и изготовлены ООО «НПО СТАЛЬГРАД», Москва, Электродная ул. д. 2, стр. 34, тел. +7 (499) 504-04-57.

2.2. Выполнение указаний данного руководства обеспечит безотказную работу комплекта на срок не менее гарантийного срока, указанного предприятием-изготовителем.

2.3. Предприятием-изготовителем могут быть внесены усовершенствования, улучшающие качество, которые не отражены в настоящем паспорте.

## **3. РАБОТА НА ВЕРСТАКЕ**

3.1. Верстак устанавливается в помещениях мастерских, соответствующих требованиями и правилам техники безопасности, и нормам эксплуатации.

3.2. Для изменения высоты столешницы над уровнем пола необходимо ослабить стопора, расположенные на левой и правой стойках основания. Подъем и опускание её производится вращением гайки механизма вертикальной регулировки столешницы. Установив столешницу на необходимой высоте, направляющие прочно закрепляются стопорами. Для регулировки высоты столешницы верстака РС подъем и опускание производится вручную.

3.3. На гладкой поверхности столешницы возможно выполнение графических, письменных, электромонтажных и сборочных работ.

3.4. Для выполнения строгальных работ заготовку укладывают на опорную доску столешницы и зажимают между шкантом, вставленным в одно из отверстий столешницы и прижимом столярных тисков. Для обеспечения надежного прилегания заготовки к поверхности столешницы ее следует прижимать легкими ударами киянки.

3.5. Заготовку, предназначенную для пиления, зажимают между торцом столешницы и прижимом столярных тисков (струбциной). При поперечном пилении заготовку располагают так, чтобы пиление производилось за пределами столешницы.

3.6. По окончании работы шкант следует выбить из отверстия столешницы, а прижим столярных тисков поджать вплотную к столешнице.

## **4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

4.1. Перед эксплуатацией с деталей верстака необходимо удалить смазку и произвести затяжку крепежных элементов.

4.2. По окончании работы очистить верстак от стружки и пыли.

4.3. Трущиеся металлические части верстака периодически смазывать антикоррозийной смазкой и проверять надежность затяжки крепежных элементов.

4.4. Работающий на верстаке должен получить инструктаж по его эксплуатации и технике безопасности.

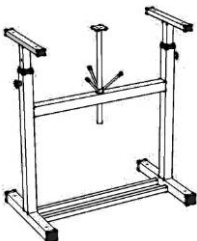
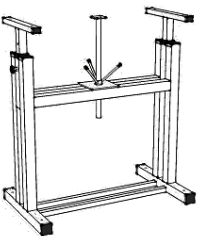
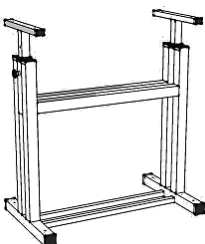
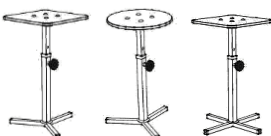
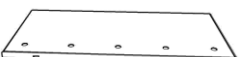
4.5. Перед работой и во время работы на верстаке необходимо следить, чтобы слесарные тиски и столярный прижим были надежно закреплены на опорной доске столешницы, а направляющие подстоля – в стойках основания. Регулируя высоту подъема столешницы, нельзя брать руками за направляющие основания.

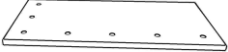
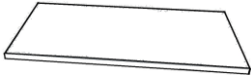
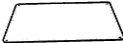

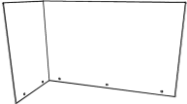
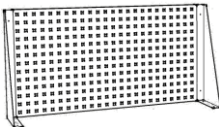

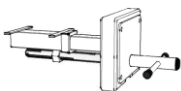
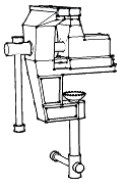
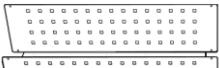
4.6. Работать с ненадежно закрепленными на столешнице тисками слесарными, столярным прижимом и направляющими в основании и подстоля, а также неисправным инструментом запрещается!

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1. Габаритные размеры верстака: 1100х600х900 мм (ДхШхВ).
- 3.2. Габаритные размеры столешницы: 1000х500х27 мм (ШхГхВ).
- 3.3. Регулируемая высота установки:
  - Рабочей поверхности столешницы: 690-900 мм.
  - Сидения табурета: 390-600 мм (размер сиденья: 300х300х12 мм ±10 мм).
- 3.4. Наибольшая статическая нагрузка на верстак: с подверстачьем УП - до 100 кг., с подверстачьем У и РС - до 150 кг.
- 3.5. Максимальная длина заготовки для обработки между шкантом столешницы и прижимом: 930 мм, минимальная толщина – 1,5 мм

## 6. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ УЧЕНИЧЕСКИХ ВЕРСТАКОВ УЧ

	Наименование комплектующих комплекта	Высота мм	Ширина мм	Глубина мм
	Подверстачье «УП»	660	668	410
	Подверстачье «У»	660	668	410
	Подверстачье «РС»	660	668	410
	Табурет УЧ Т-3КР/ УЧ Т-3КВ/УЧ Т-4КВ	390	300	300
	Столешница комбинированного комплекта К100	27	1000	500

	Столешница столярного комплекта СТ 100	27	1000	500
	Столешница слесарного комплекта С100	28	1002	502
	Накладка на столешницу комбинированного комплекта из оцинкованной стали	1,5	470	480
	Экран защитный угловой (сплошной или перфорированный) УЧ-1/УЧ-2	300	200x280	1
	Экран защитный угловой удлиненный (сплошной или перфорированный) УЧ-1Д/УЧ-2Д	300	200x470	1
	Экран с косынками (перфорированный на всю ширину столешницы) УЧ-4	500	1000	25
	Механизм подъемный винтовой УЧ	400	140	140
	Прижим столярный винтовой (струбцина) 120/150	120	280	160
	Тиски слесарные			
	Полка-ящик			
	Комплект крепежа			
	Аксессуары (держатель инструментов, крючок-вешалка)			

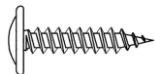
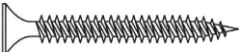
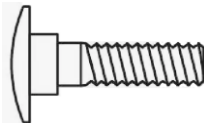
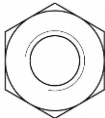
## 7. КОМПЛЕКТНОСТЬ УЧЕНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ (базовая)

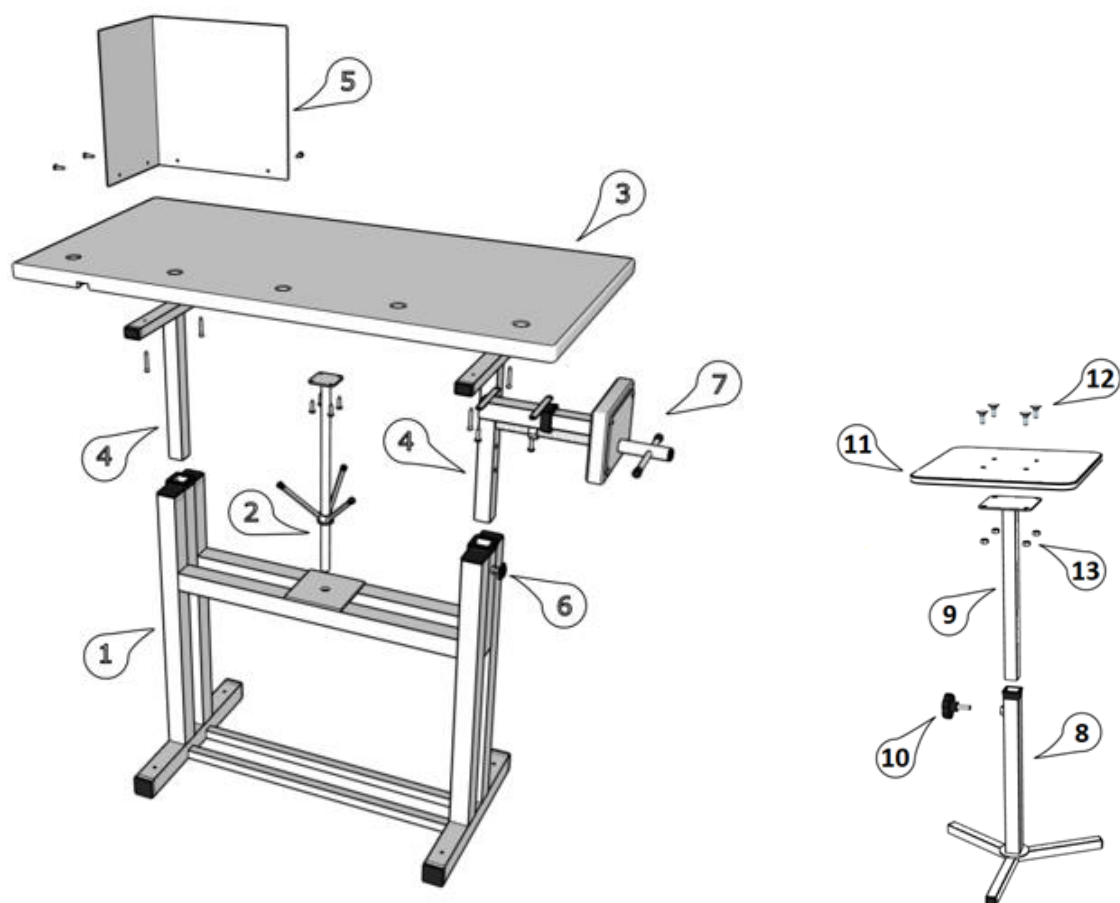
УЧ-1 (УП/У/РС)	УЧ-3 (УП/У/РС)	УЧ-4 (УП/У/РС)
подверстачье -1шт, столешница УЧ К100 – 1 шт, защитный экран УЧ-1 - 1 шт. табурет -1шт, прижимной механизм -1шт, тиски слесарные на трубине 60мм -1шт,	подверстачье -1шт, столешница УЧ СТ 100 – 1 шт, прижимной механизм - 2шт, табурет -1шт,	подверстачье -1шт, столешница КЧ С100 – 1 шт, экран защитный - 1шт, табурет -1шт, тиски слесарные на трубине 100мм -1шт,

## 8. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1. Установить подъемный механизм (2) в основание верстака (1) (для моделей «УП» и «У»)
2. Установить стойки столешницы (4) в основание верстака (1), накрутить стопорный болт (6)
3. Установить столешницу (3) на стойки столешницы (4).
4. При помощи саморезов 4,2x40 мм прикрутить стойки (4), пластину подъемного механизма (2) к нижней части столешницы (3) саморезами 4,2x25 мм.
5. При помощи саморезов 4,2x25 мм прикрутить экран (5) торцу столешницы (3).
6. При помощи саморезов 4,2x25 мм прикрутить прижимной механизм (7) к нижней части столешницы (3). Центр прижимного механизма должен находиться напротив центра отверстий, предназначенных для шканта.
7. При помощи воротка подъемного механизма отрегулировать необходимую высоту столешницы и зафиксировать при помощи стопорных болтов (6)
8. Установить стойку сиденья (9) в основание табурета (8), накрутить стопорный болт (10). Закрепить сиденье (11) на стойку при помощи мебельных болтов М8 (12) и гаек М8 (13).

Крепежные элементы:

4,2x25	4,2x40	M8x20 DIN 603	M8 DIN934
			
16x	4x	4x	4x



## 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

Верстак может эксплуатироваться в помещениях при температуре окружающего воздуха от 1 до 40°C и относительной влажности не более 60%.

## 10. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Верстаки можно перевозить в упаковке изготовителя всеми видами крытого транспорта или в контейнерах. Требования по хранению: в упаковке изготовителя, в сухом помещении.

## 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия - 5 лет со дня продажи, а при отсутствии отметки о дате продажи – 5 лет со дня изготовления изделия в соответствии с декларацией. Изготовитель не несёт ответственность за неисправность изделия и не гарантирует безотказную работу изделия в случаях: нарушений рекомендаций по транспортировке, хранению, эксплуатации; проведения ремонта некомпетентными лицами; умышленной порчи. Производитель в праве вносить конструктивные изменения без ухудшения качества товара, без уведомления потребителя.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата выпуска

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_

Дата продажи

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_

Контроль ОТК

М.П. \_\_\_\_\_

Отдел сбыта

М.П. \_\_\_\_\_